

JBC



MN 2870

Stickstoff-Station





JBC stellt die Stickstoff-Station MN 2870 vor. Diese Station kombiniert zwei Wege der Wärmeübertragung:

- Zunächst durch unmittelbaren Kontakt zwischen der Lötspitze und der Lötstelle wie jeder andere LötKolben auch.
- Zweitens wird die Wärmeübertragung durch den heißen Stickstoff verbessert. Der Stickstoff fließt durch das Handstück und wird durch die restliche Wärme aus der Kartusche erhitzt.

Daraus ergeben sich verschiedene Vorteile:

Erhöhung der Prozessgeschwindigkeit um etwa 30%. Geringere thermische Belastung der Leiterplatte und des Bauteils. Der Lötprozess kann bei niedrigeren Temperaturen durchgeführt werden.

Der Stickstoff verringert die Oxidation der Spitzen und ermöglicht Löten mit weniger Flussmittel.



MN 9016
Stickstoff-Lötstation



Für bleifrei geboren



DI 2870
1 Werkzeug-Steuergerät

MN 8860
Ständer

2245
Stickstoff-Handstück



MN 2870 Stickstoff-Station

Ref: 2870216

Die MN 2870 ist ein vollständiges, einsatzbereites Paket, das Stromversorgung, Stickstoff-Steuergerät, Ständer, Werkzeug und eine Kartusche umfasst. Das Stickstoff-Steuergerät schaltet den Stickstoff-Luftstrom parallel zu der Betriebsart Sleep Modus. Auf diese Weise wird der Verbrauch an Stickstoff auf das erforderliche Minimum reduziert. Der Luftdurchsatz kann im Bereich zwischen 0,5 und 3,5 Litern pro Minute reguliert werden. Um optimale Ergebnisse zu erzielen, schlagen wir Ihnen vor, ihn im Bereich zwischen 1 und 2 Litern einzustellen.

Stickstoff-Lötstation



DI 2870 **1 Werkzeug-Steuergerät**

Ref: 2870200

- Nennleistung: 75 W
- Spitzenleistung: 140 W
- Temperaturbereich: 90 – 450°C



MN 9016 **Stickstoff-Steuergerät**

Ref: 9016000

- Leistung: 3 W
- N₂-Durchsatzregulierung: 0,5 – 3,5 LPM bei 5 Bar
- Maximaler Druck: 6 Bar



MN 8860 **Ständer**

Ref: 0788860

- Ständer für Stickstoff-Handstück 2245



2245 **Stickstoff-Handstück**

Ref: 2245170

2245-003 **Kartusche**

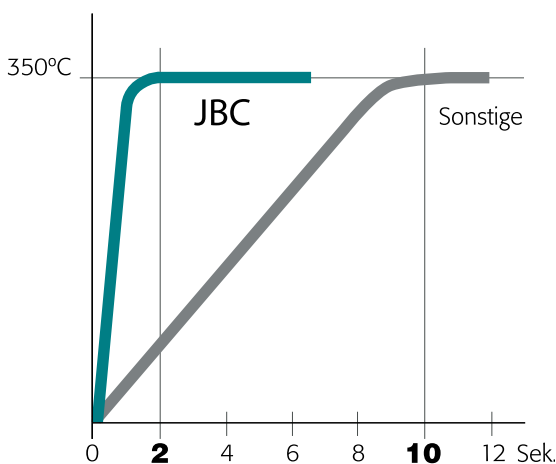
ref: 2245003



Der Schlüssel zum erfolgreichen Handlöten in der bleifreien Ära

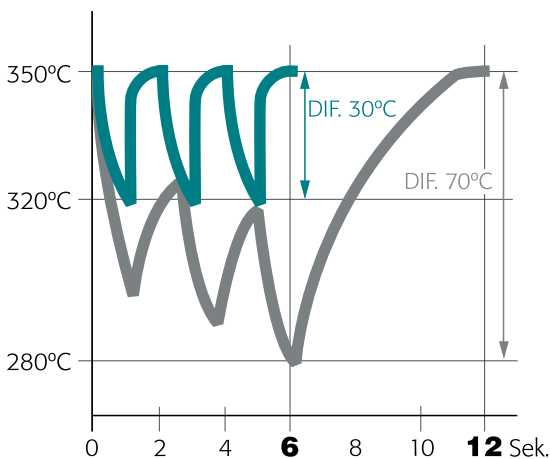
Da das Löten aufgrund der Benutzung bleifreier Legierungen sowie der zunehmenden Komplexität und thermischen Eigenschaften der Leiterplatten-Bestückungen komplizierter geworden ist, zeichnet sich die Notwendigkeit exzellenter Werkzeuge immer deutlicher ab. Von einem exzellenten Lötwerkzeug wird eine rasche Bereitstellung der erforderlichen Wärme verlangt, die durch ein hohes Leistungs-Masse-Verhältnis erzielt wird.

Die anfängliche Aufheizzeit der Spitze von Raumtemperatur auf 350°C kann als ein Kriterium für die thermische Ansprechzeit verwendet werden.



ZEIT, UM 350°C ZU ERREICHEN

Diese Grafik zeigt das Aufheizen eines JBC-Produkts im Vergleich zu Premium-Lötstationen konkurrierender Hersteller.



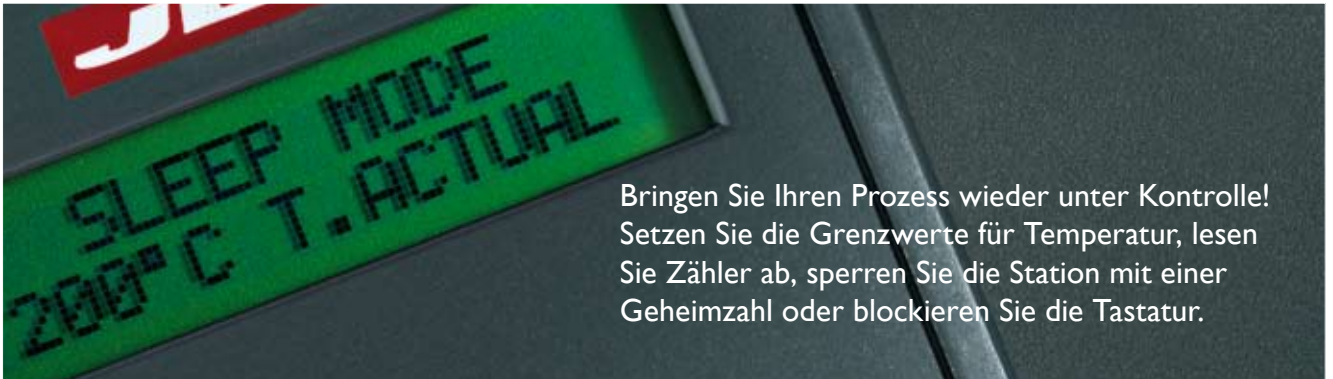
VERFAHREN BEI DREI LÖTSTELLEN

Diese Grafik zeigt dieselben Werkzeuge, die Grafik A zugrunde liegen, bei der Erstellung einer Serie von drei Lötstellen. Aufgrund des mangelnden Ansprechens auf Hitze des konkurrierenden Werkzeugs (grau) fällt die Temperatur um 70°C ab, im Vergleich zu nur 30°C bei dem Werkzeug von JBC. Diese Differenz wird noch größer, wenn anspruchsvollere Lötaufgaben anfallen.

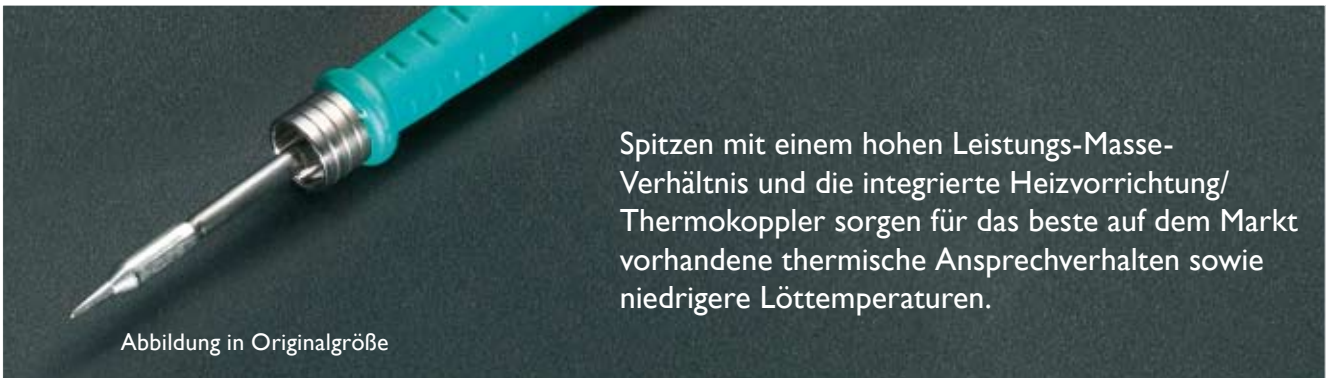
Ein hohes Leistungs-Masse-Verhältnis ist das Ergebnis einer hohen Leistung in einer Spitze mit einem ausgesprochen leichten Gewicht. Die 2245-Kartuschen verfügen z.B. über eine Leistung von bis zu 140 W, die dazu benutzt wird, um die Temperatur der Spitze so nah wie möglich an der an der Steuereinheit ausgewählten zu halten, selbst wenn die thermische Belastung beträchtlich ist. Dies ist die notwendige Formel, um kalte Lötstellen zu vermeiden, ein immer größer werdendes Problem, seitdem bleifreie Legierungen in weiten Teilen der Elektronikindustrie zum Standard geworden sind.

Schlussfolgerung: Werkzeuge von JBC können bei 350°C effizient löten, die Werkzeuge der Mitbewerber können dies nicht.

Besonderheiten zu Ihrem Vorteil

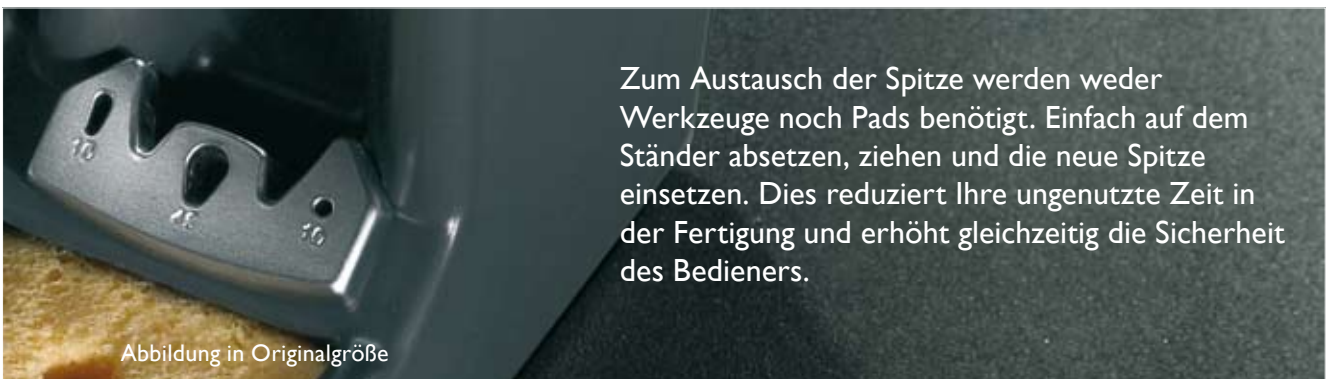


Bringen Sie Ihren Prozess wieder unter Kontrolle! Setzen Sie die Grenzwerte für Temperatur, lesen Sie Zähler ab, sperren Sie die Station mit einer Geheimzahl oder blockieren Sie die Tastatur.



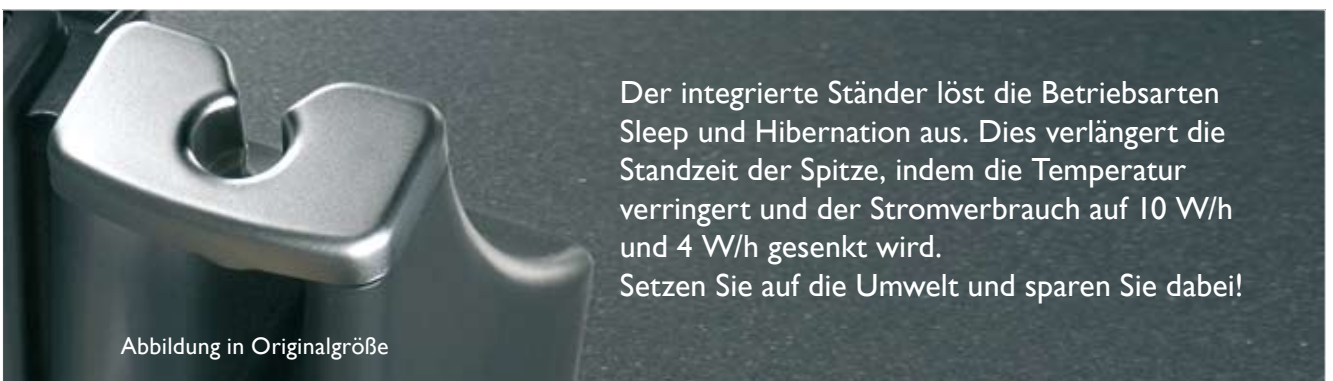
Spitzen mit einem hohen Leistungs-Masse-Verhältnis und die integrierte Heizvorrichtung/Thermokoppler sorgen für das beste auf dem Markt vorhandene thermische Ansprechverhalten sowie niedrigere Löttemperaturen.

Abbildung in Originalgröße



Zum Austausch der Spitze werden weder Werkzeuge noch Pads benötigt. Einfach auf dem Ständer absetzen, ziehen und die neue Spitze einsetzen. Dies reduziert Ihre ungenutzte Zeit in der Fertigung und erhöht gleichzeitig die Sicherheit des Bedieners.

Abbildung in Originalgröße



Der integrierte Ständer löst die Betriebsarten Sleep und Hibernation aus. Dies verlängert die Standzeit der Spitze, indem die Temperatur verringert und der Stromverbrauch auf 10 W/h und 4 W/h gesenkt wird. Setzen Sie auf die Umwelt und sparen Sie dabei!

Abbildung in Originalgröße

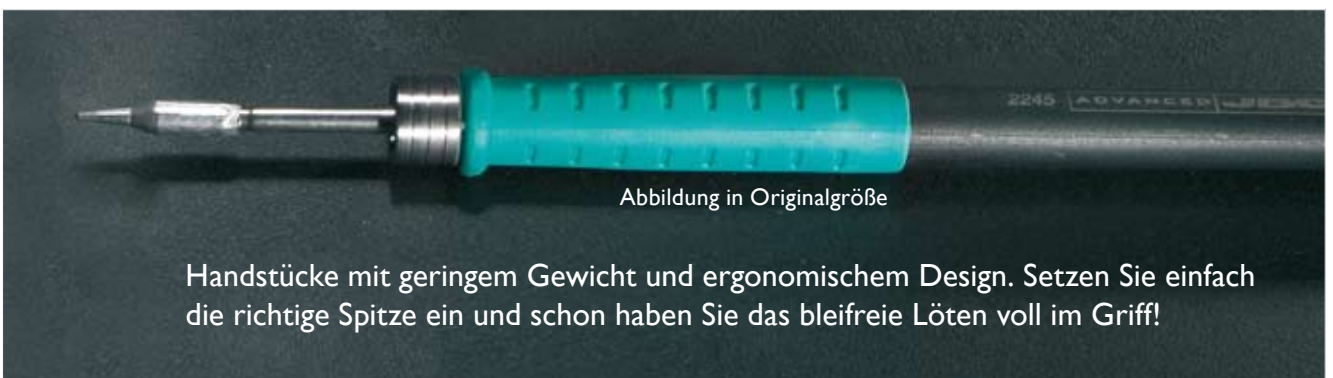


Abbildung in Originalgröße

Handstücke mit geringem Gewicht und ergonomischem Design. Setzen Sie einfach die richtige Spitze ein und schon haben Sie das bleifreie Löten voll im Griff!

JBC



0006975

JBC

www.jbctools.com